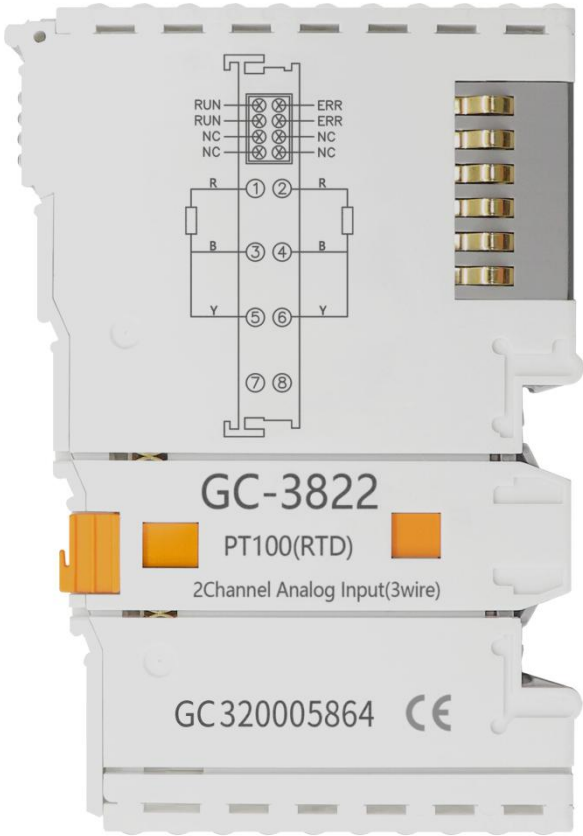


受 控

# GC-3822

2通道PT100输入模块 (RTD)

## 用户手册



**受 控**

修订历史

版本	日期	原因
V1.00	2015/09/16	创建文档
V2.01	2015/12/20	修正设备工作参数
V3.01	2017/10/22	添加部分参数
V3.10	2021/3/16	修改部分参数
V3.11	2021/9/15	增加部分说明

**受 控**

## 目 录

1. 功能简介.....	4
1.1 功能概述.....	4
1.2 性能特点.....	4
1.3 典型应用.....	4
2. 设备安装与使用.....	5
2.1 模块固定.....	5
2.2 接线方法.....	5
2.3 系统状态指示灯.....	7
2.4 与GCAN-PLC-400/510系列组合使用.....	7
2.5 与GCAN-IO-8000系列设备组合.....	8
3. 技术规格.....	9
4. 免责声明.....	10
销售与服务.....	11

## 1. 功能简介

### 1.1 功能概述

GC-3822 模块是集成 2 路温度传感器 (PT100) 输入通道的 I/O 模块。该模块可用于实时采集温度信息，并将采集到的数值通过内部总线发送给 GCAN-PLC-400/510 系列控制器或 GCAN-8000/8100 系列耦合器。该模块可与其他任何 GC 系列 IO 模块搭配使用，实现工业自动化或分布式控制系统中温度模拟量数据的采集与处理。

### 1.2 性能特点

- 输入点数为2个；
- 接线形式采用 3 线制；
- 传感器类型为 PT100；
- 测量温度范围为-200~+500℃；
- 测量分辨率为 0.1℃/数位；
- 误差为0.2℃；
- 转换时间约为 250ms；
- 测量电流流小于 0.5 mA（取决于负载）；
- 电气隔离为 500 Vrms；
- 通过 GCAN-PLC-400 或 GCAN-8000/8100 供电；
- 电流消耗为 200mA；
- 过程映像中的位宽输入为 2 x 2 字节；
- 组态无地址设置，通过总线耦合器或控制器配置；
- 工作温度范围：-40℃~+85℃；
- 尺寸：长 100mm \* 宽 69mm \* 高 12mm。

### 1.3 典型应用

- 直接连接电阻型传感器；
- 将 PT100 接入总线耦合器或控制器。

**受 控**

## 2. 设备安装与使用

本章节将详细说明 GC-3822 模块的安装方法、接线方法、指示灯的含义与接口的含义。

### 2.1 模块固定

GC-3822 模块安装方法如图 2.1 所示，您需要使用一字螺丝刀进行辅助安装。

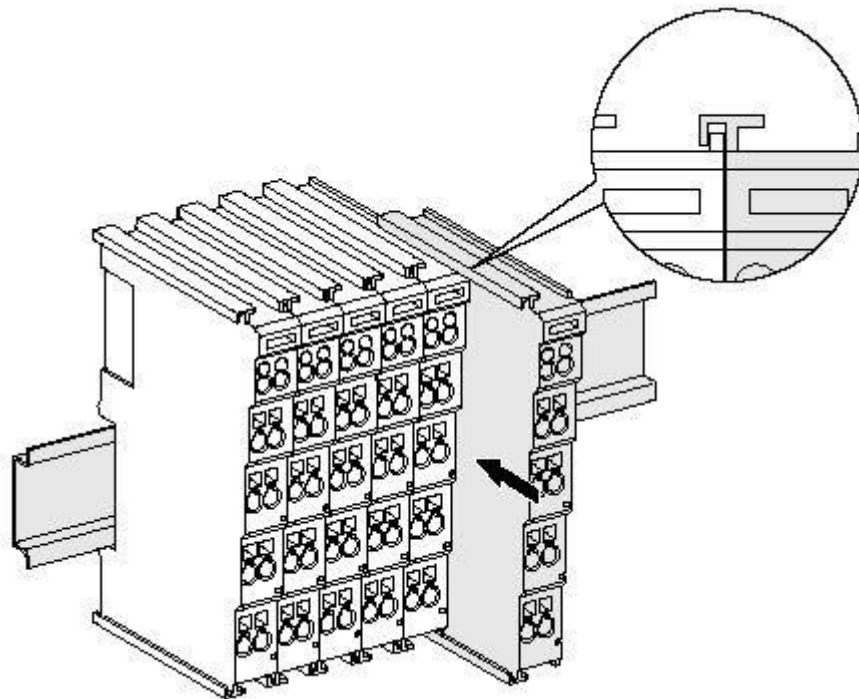


图 2.1 GC-3822 模块安装

首先您需要把现场总线耦合器安装在导轨上，之后将 GC-3822 模块附在现场总线耦合器或其他模块的右边，加入该组件。请按照图 2.1 所示，沿着插槽向内插入 GC-3822 模块，直到锁扣卡死并发出“咔”的一声。

GC-3822 模块需搭配 GCAN-PLC-400/510 系列控制器或 GCAN-8000/8100 系列耦合器使用，并可直接通过耦合器供电，因此无需单独对其额外供电。

### 2.2 接线方法

如图 2.2 所示，先使用一字螺丝刀插入方形孔中，顶住方形孔中的螺丝。之后将线缆插入圆形孔中。插好之后，拔出螺丝刀，线缆即可稳固地锁死在圆形孔中。

受 控

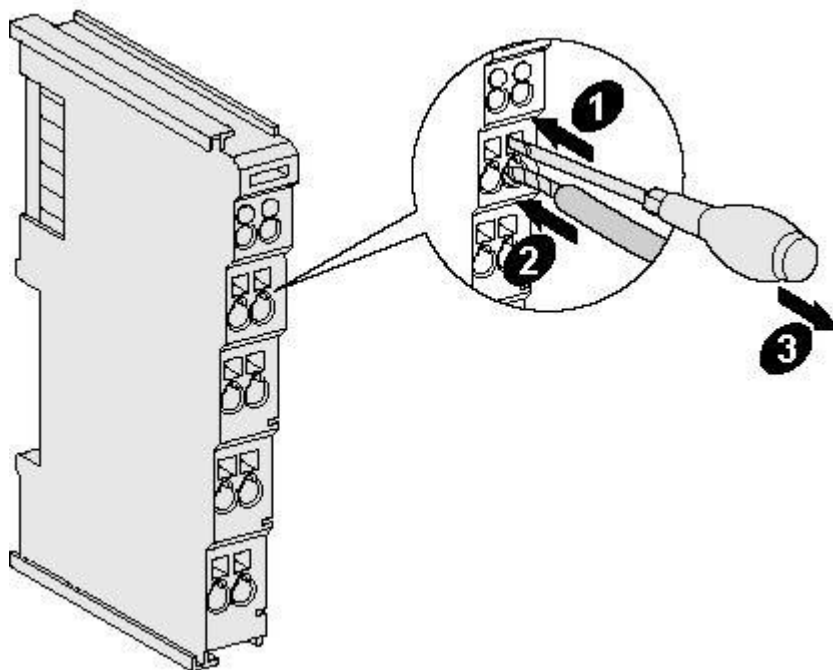


图 2.2 GC-3822 模块安装

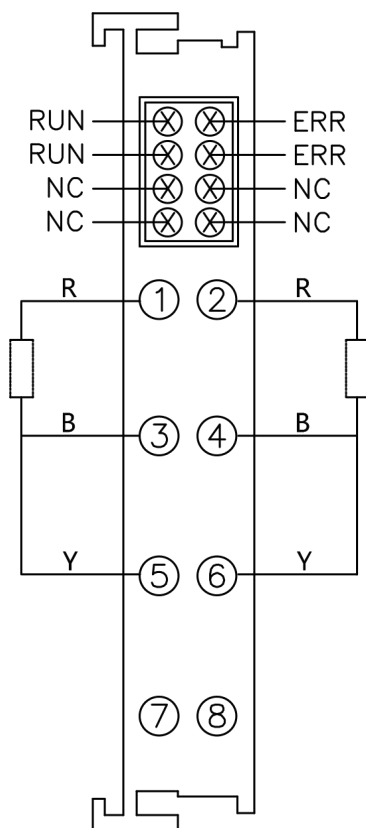


图 2.3 GC-3822 模块接线端子排

**受 控**

GC-3822 模块的接线端子排如图 2.3 所示。GC-3822 包含 2 组输入，最多可接入 2 个 PT100 传感器。各个端子对应的序号及其含义如表 2.1 所示。

序号	含义
1	第一路R(红色信号线)输入
2	第二路R(红色信号线)输入
3	第一路B(蓝色信号线)输入
4	第二路B(蓝色信号线)输入
5	第一路Y(黄色信号线)输入
6	第二路Y(黄色信号线)输入
7	无输入
8	无输入

表2.1 GC-3822模块接线

### 2.3 系统状态指示灯

GC-3822模块具有2个红色错误指示灯2和4，2个绿色运行指示灯1和3，用来指示设备的运行状态。指示灯的具体指示功能见表2.2。指示灯处于点亮状态下时，GC-3822模块状态如表2.3所示。

指示灯	颜色	指示状态
ERROR	红	错误指示
RUN	绿	运行指示

表2.2 GC-3822模块指示灯

GC-3822模块与PT100连接正常后，运行指示灯会亮起。

指示灯	状态	指示状态
ERROR	红灯常亮	无温度传感器接入 或传感器异常
	不亮	无错误
	红灯闪烁	无温度传感器接入 或传感器异常
RUN	常亮	正确连接
	不亮	无温度传感器接入 或传感器异常

表2.3 GC-3822模块指示灯状态

### 2.4 与GCAN-PLC-400/510系列组合使用

GCAN-PLC-400/510支持五种语言编程，下面以ST语言为例，介绍如何用GCAN-PLC-400进行编程读取GC-3822模块的模拟量输入的状态。

GC-3822模块在进行ST编程定义时，需定义变量类型、输入信号位置、开始符、分隔符等数据。例如：“AI0 AT%I0.0:INT;”，其中“0.0”代表第一通道的起始地址，

**受 控**

每个通道占据2个字节，采集到的温度对应-32768~+32767所以第二个通道的起始地址为I2.0。当用户使用了不止一个GC-3822模块时，第二个GC-3822需从“I4.0”开始定义，因为每个3822有2条通道；“%”（百分号）为直接变量开始符；“:”（分号）为变量或者类型分割符。用符号变量AI0从%I0.0地址读取有符号整型。AT代表变量存取的地址，变量的附加属性（详情请见电子书第46页）。

（注：输入仅影响输入，输出仅影响输出，输出输入互不影响。即如果输入模块前面有且仅有输出模块，那么不论前面有多少个输出模块，第一个输入模块的地址依然为I0.0。）

### 2.5 与 GCAN-IO-8000 系列设备组合

模拟量输入的状态由两个字节来表示。

例如：GCAN-IO-8000 模块节点号为 1，第一个 GC-3822模块的通道 1输入状态为 26℃，其他通道的输入状态均为未接入传感器，则GCAN-IO-8000模块发出的 CAN 数据帧 ID 为 0x181，数据长度（DLC为 8，帧数据为 0x04, 0x01, 0xFF, 0x7F, 0xFF, 0x7F, 0xFF, 0x7F

下表列举了一种常见的 AI 状态及其对应的状态数据。

AI状态									
通道数	1		2		3		4		
状态	26℃		未接入传感器		未接入传感器		未接入传感器		
CAN总线数据	04	01	FF	7F	FF	7F	FF	7F	

注：3822系数有0.1和0.01两种，默认发货是0.1。如果有需要可以联系销售将系数改为0.01发货。



**受 控**

### 3. 技术规格

<b>连接方式</b>	
接线形式	3线制
<b>接口特点</b>	
输入点数	2个
传感器类型	PT100
温度范围	-200~+500℃
分辨率	0.1℃/数位
转换时间	<250 ms
测量电流	0.5 mA
测量误差	<±2℃
电气隔离	500 Vrms (GC-bus/信号电压)
供电方式	通过GCAN-PLC-400/510或GCAN-8000/8100耦合器供电，消耗电流约200mA
过程映像中的位宽	输入：2x2字节
组态方式	按先后顺序自动组态
<b>环境试验</b>	
工作温度	-40℃~+85℃
工作湿度	95%RH，无凝露
EMC测试	EN 55024:2011-09 EN 55022:2011-12
抗振/抗冲击性能	EN 60068-2-6/EN 60068-2-27/29
抗电磁干扰/抗电磁辐射性能	EN 61000-6-2 /EN 61000-6-4
防护等级	IP 20
<b>基本信息</b>	
外形尺寸	100mm *69mm *12mm
重量	50g

**受 控**

## 4. 免责声明

感谢您购买广成科技的GCAN系列软硬件产品。GCAN是沈阳广成科技有限公司的注册商标。本产品及手册为广成科技版权所有。未经许可，不得以任何形式复制翻印。在使用之前，请仔细阅读本声明，一旦使用，即被视为对本声明全部内容的认可和接受。请严格遵守手册、产品说明和相关的法律法规、政策、准则安装和使用该产品。在使用产品过程中，用户承诺对自己的行为及因此而产生的所有后果负责。因用户不当使用、安装、改装造成的任何损失，广成科技将不承担法律责任。

关于免责声明的最终解释权归广成科技所有。

受 控

## 销售与服务

### 沈阳广成科技有限公司

地址：辽宁省沈阳市浑南区长青南街135-21号5楼

邮编：110000

网址：[www.gcgd.net](http://www.gcgd.net)

全国销售与服务电话：400-6655-220

售前服务电话与微信号：13889110770

售前服务电话与微信号：18309815706

售后服务电话与微信号：17602468871

The logo for GCAN, featuring the letters 'GCAN' in a bold, italicized, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is located at the top right of the 'N'.